

Richtwerte Frässtifte

Guide Values Tungsten Carbide Burrs

Werkstoff Material	Durchmesser Diameter d [mm]				
	6	8	10	12	16
	Drehzahl Spindle Speed n [1/min] [rpm]				
P unlegierte/niedriglegierte Stähle Rm < 1200 N/mm ² < 35HRC Steel and Steel castings (alloyed & unalloyed)	30 - 45	25 - 35	20 - 30	15 - 25	10 - 18
	15 - 20	10 - 15	10 - 15	8 - 10	5 - 8
K Grauguss Grey cast Iron Sphäroguss Spheroidal Graphite cast iron	30 - 45	25 - 35	20 - 30	15 - 20	10 - 18
	28 - 40	20 - 30	15 - 25	10 - 15	10 - 15
M Alu-Legierungen Si > 9% Hard aluminium alloys Bronze	15 - 60	12 - 50	10 - 50	8 - 35	6 - 30
	15 - 60	12 - 50	10 - 50	8 - 35	6 - 30
N Titan / Titanlegierungen Titanium / titanium alloys Nickelbasislegierungen Nickel based alloys	15 - 20	10 - 15	10 - 15	8 - 10	5 - 8
	15 - 20	10 - 15	10 - 15	8 - 10	5 - 8